SERIE DE APERTURA AUTOMÁTICA

6x6 PRESS

MANUAL DEL USUARIO



STAHLS' Hotronix®

a GroupeSTAHL company

Instrucciones de Seguridad

**CADA VEZ QUE UTILICE SU MÁQUINA.
DEBERÁ OBSERVAR PRECAUCIONES BÁSICAS,
INCLUYENDO LAS SIGUIENTES:**

1. Lea todas las instrucciones.
2. Utilice la máquina sólo para el uso para el que fue creada.
3. Para reducir el riesgo de choque eléctrico, no sumerja el aparato en agua u otros líquidos.
4. Nunca jale el cable para desconectarlo del enchufe, mejor sosténga la clavija y desconecte.
5. No permita que el cable toque superficies calientes, deje que el aparato se enfríe completamente antes de guardarlo.
6. No haga funcionar el aparato con un cable dañado, o si el aparato se ha dejado caer o se ha dañado. Para reducir el riesgo de choque eléctrico, no lo desarme ni intente reparar el aparato, llévelo con una persona calificada para prestarle servicio para una revisión y reparación. Armarlo de nuevo o repararlo de una forma incorrecta podría ocasionar un riesgo de incendio, choque eléctrico o lesiones a las personas cuando se utilice el aparato.
7. Esta máquina no debe ser operada por personas con incapacidad física, sensorial o mental incluyendo niños, o por gente poco experimentada o con poco conocimiento, a menos que estén bajo la supervisión o instrucción de una persona responsable por cuestiones de seguridad.
8. No deje la máquina sin supervisión, mientras esté conectada. Manténgase fuera del alcance de los niños.
9. Existe el riesgo de quemaduras por tocar las partes de metal calientes.
10. Para reducir la posibilidad de sobrecarga de circuitos, no haga funcionar otro aparato de alto voltaje en el mismo circuito.
11. Si fuera completamente necesario utilizar un cable de extensión, se debería utilizar un cable de 20 amperios. Los cables que tienen un amperaje menor podrían sobre calentarse, debe tenerse cuidado de organizar el cable para que ninguna persona lo jale o se tropiece con él.

CONSERVE ESTAS INSTRUCCIONES

Registro de garantía del producto

Vaya a: www.Hotronix.com/registration
Nos debe proporcionar el número de serie y modelo de su estampadora para poder ayudarle.

Tabla de Contenido

STAHLS' Hotronix®

Presentación Visual

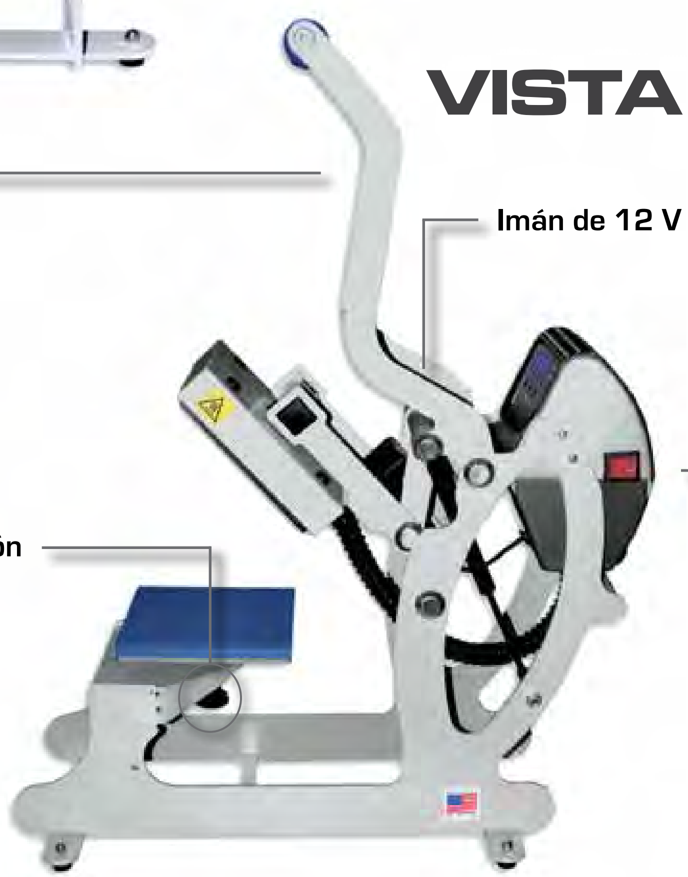
VISTA FRONTAL

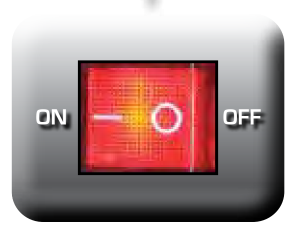


Ubicado en el lado opuesto de la plancha



VISTA LATERAL





Guía del Panel de Control



PRENSA DE APERTURA AUTOMÁTICA 6 X 6



Las instrucciones de operación de la Prensa de Apertura Automática 6 x 6 fueron diseñadas pensando en usted. Lea cuidadosamente y siga las instrucciones paso por paso para obtener mejores resultados.

- Preste mucha atención al riesgo de quemaduras que pueden ocurrir al tocar la plancha de calor durante el uso.
- Mantenga las manos fuera de las placas de la plancha durante la fijación de la placa, ya que la presión podría lesionarle.
- La plancha debe ser colocada en una base sólida adecuada de por lo menos 36" de largo x 24" de ancho x 29" de alto.
- El área de trabajo debe mantenerse limpia, ordenada y libre de obstáculos para los movimientos de la plancha de calor.
- Se debe desconectar el cordón de suministro de energía antes de limpiar o prestar servicio a la plancha.

Conectando el Sistema

1. CONECTE EL CABLE DE ENERGÍA

1.1 Conecte el cable de energía a un toma corriente con conexión a tierra con suficiente capacidad de amperaje.

- **VOLTAJE:** 120 Voltios - Su Prensa de Apertura Automática 6 x 6 requiere de un circuito total con conexión a tierra de 10 amp. para una operación de 120 voltios.
  220 Voltios - Su Prensa de Apertura Automática 6 x 6 requiere de un circuito total con conexión a tierra de 10 amp. para una operación de 220 voltios.
- **CABLES DE EXTENSIÓN:** Si los utiliza, deben ser lo más cortos posible y con un calibre que no sea menor a 12. Se recomiendan los cables de alta resistencia.
- **CIRCUITOS:** no deberían utilizarse si tienen menos de 10 amperios u otro equipo o accesorios de mayor demanda (especialmente más de una máquina de sellado a calor).

NOTA: Si el cable de suministro está dañado, lo debe reemplazar el fabricante o su agente de servicio, o una persona con capacitación similar, para evitar que exista peligro. Utilice un cable SJT, con capacidad de 300 V.

PRECAUCIÓN: No observar estas instrucciones provocará:

1. Funciones irregulares del regulador

2. Indicadores inexactos y calentamiento lento

3. El disyuntor se desconecte

Encienda el Sistema

2. ENCIENDA EL SISTEMA

- Consulte el siguiente diagrama para la colocación del interruptor.

NOTA: La estampadora de apertura automática 6x6 viene equipada con el modo dormir. Cuando no haya usado la máquina durante un periodo de 2 horas, ésta entrará en el modo dormir para ayudarle a ahorrar energía. Para regresar al modo de operación normal, oprima cualquier botón en el panel de control y esto l e permitirá que la estampadora regrese a la temperatura deseada.

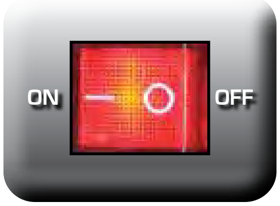
2.1 Ubique el perno de empaque que está colocado en la parte superior central de la plancha. El perno de empaque debe desinstalarse antes de encender la plancha o hacer operar la plancha.



2.2 Ahora, ubique el interruptor de Encendido/Apagado de energía al lado de la plancha y luego encienda el interruptor de energía.



Interruptor de encendido/apagado de energía



Cómo Ajustar la Temperatura

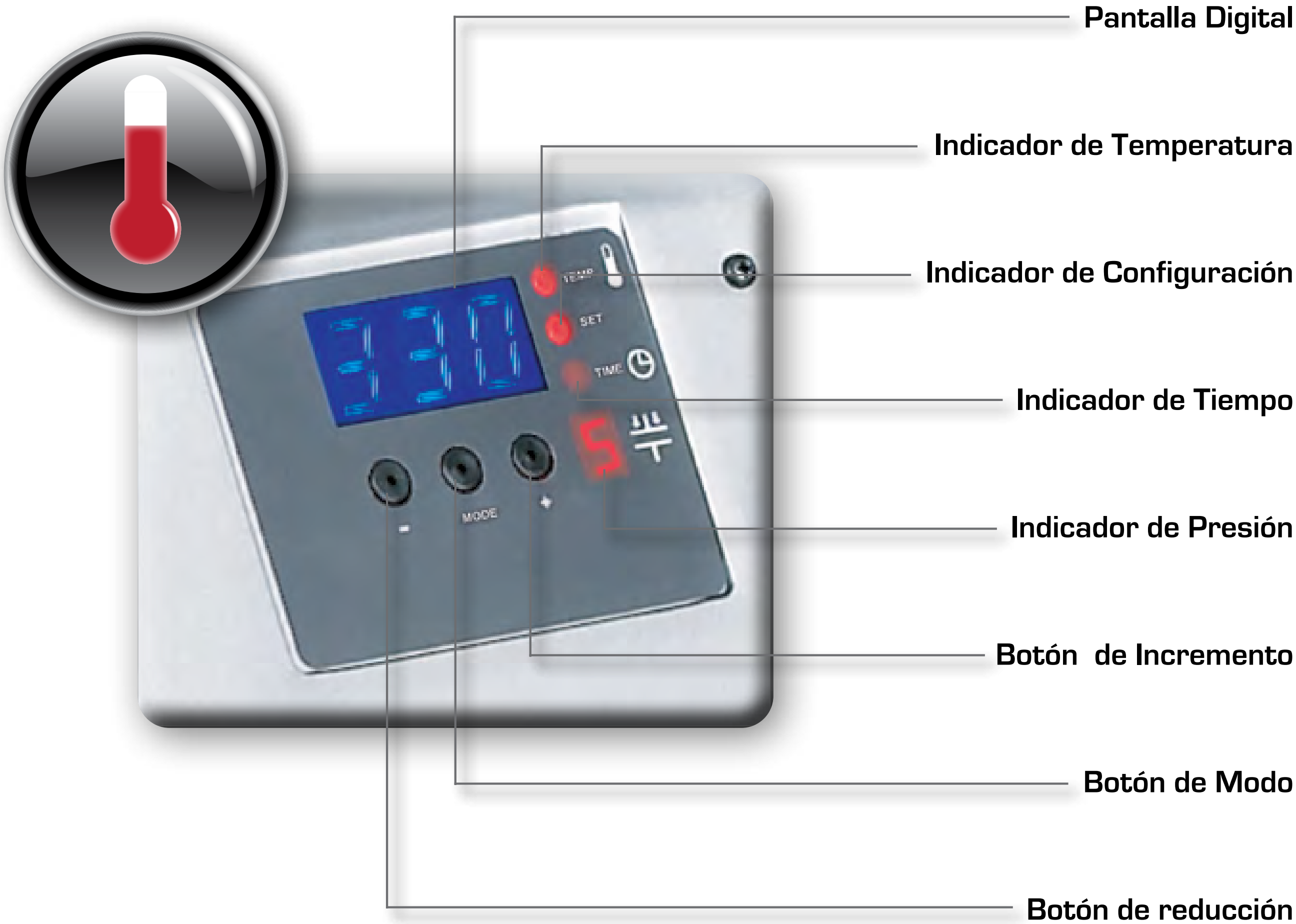
3. AJUSTE LA TEMPERATURA

- Primero, localice la pantalla del LED en la plancha.

3.1 Presione el botón Selección de modo ubicado en el centro del panel de control. Se encenderán las luces (SET) y (TEMP) que están junto a la pantalla, indicándole que se encuentra en el modo Ajuste de temperatura.

3.2 Luego, presione el botón (-) ubicado a la izquierda del botón Selección de modo para reducir la configuración de la temperatura o presione el botón (+) ubicado a la derecha del botón Selección de modo para incrementar la configuración de la temperatura. La temperatura puede establecerse de 176 °F (79 °C) a 430 °F (220 °C)

- La pantalla de LED mostrará los cambios que haga a medida que los realice.



Cómo Ajustar el Tiempo

4. AJUSTE EL TIEMPO

- Su Prensa de Apertura Automática 6 x 6 tiene dos configuraciones de tiempo. Esto le permitirá establecer dos tiempos diferentes cuando se requiera una aplicación de dos tirajes. Para aplicaciones de un sólo tiraje, simplemente establezca ambas configuraciones de tiempo en el mismo valor.

4.1 Una vez que haya terminado de ajustar la temperatura, presione de nuevo el botón Seleccionar modo. Esto lo llevará al modo Ajustar tiempo #1. Las luces de establecer y tiempo se encenderán, indicando que usted se encuentra en el modo Ajustar tiempo #1.

4.2 Ajuste el tiempo de la misma manera en que ajustó la temperatura. Una vez que tenga la configuración del Tiempo #1, presione el botón Seleccionar Modo de nuevo para avanzar a la configuración del Tiempo #2. Las 3 luces de LED se encenderán indicando que usted se encuentra en el modo Configurar Tiempo #2. Seleccione el tiempo deseado y presione el botón Seleccionar modo de nuevo para salir de las configuraciones de tiempo. Todas las luces se apagarán y la plancha volverá al modo impresión.



RECUERDE: Presione el botón Seleccionar modo UNA VEZ para avanzar al modo Ajustar temperatura.



4.3 Presione el botón Seleccionar modo UNA SEGUNDA VEZ para avanzar al modo Ajustar Tiempo #1

4.4 Presione el botón Seleccionar modo UNA TERCERA VEZ para avanzar a las configuraciones del Tiempo #2.

4.5 Presione el botón Seleccionar modo UNA CUARTA VEZ para regresar al modo Calentamiento/Operación

Cómo Ajustar la Presión

5. AJUSTE LA PRESIÓN



Figura 1

5.1 Primero, ubique la pantalla de LED en la Plancha. (Consulte la figura 1).

- La perilla de ajuste de presión se ubica directamente bajo la placa inferior. (Consulte la figura 2).

5.2 Ajuste la presión al girar la perilla hacia la derecha para aumentar la presión y hacia la izquierda para reducir la presión.

LECTURA DE LA PRESIÓN
En el lado inferior derecho de la pantalla de LED, aparece una lectura de presión visual. Cuando la manija se asegura en la posición de impresión, se mostrará un número de presión. La lectura será en la escala de 0 - 9. 0 de presión indicaría que no hay presión alguna y 9 indicaría una presión muy fuerte.
(Consulte la figura 1).



1 - 3 = Presión leve
4 - 7 = Presión media
8 - 9 = Presión fuerte

5.3 Para ajustar la presión, simplemente gire la perilla de ajuste de presión hacia la derecha para incrementar la presión y hacia la izquierda para reducir la presión. La lectura mostrará la presión cuando se haya fijado en la posición de impresión.

RECUERDE: Tomar en cuenta el grosor de su prenda cuando esté ajustando la presión.



Perilla de ajuste de presión

Figura 2

ADVERTENCIA: Los daños estructurales ocasionados por presión excesiva no están cubiertos por la garantía limitada!

Impresión

6. IMPRESIÓN

- Una vez que su equipo ha llegado a la temperatura designada:

6.1 Coloque la prenda y la aplicación y proceda con el planchado.

6.2 Baje y asegure la plancha de calor en posición de planchado. Este procedimiento comenzará el proceso de cronometraje automático.

- El cronómetro hará la cuenta regresiva de forma automática y elevará la plancha caliente a la posición "ARRIBA" cuando finalice el ciclo de planchado.

RECUERDE: Que al finalizar este proceso -los amortiguadores a gas liberarán la placa automáticamente en la posición "ARRIBA".

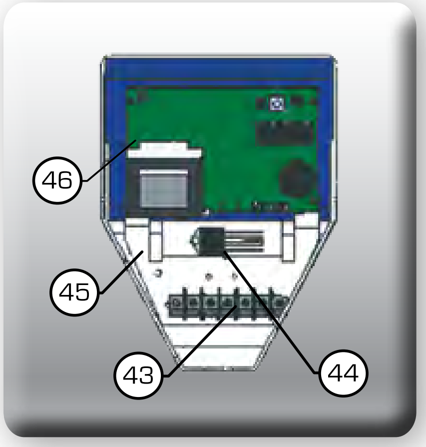


- El tiempo se colocará nuevamente en cero de forma automática y usted estará listo para la siguiente aplicación.

Lista de Partes de Reemplazo

Art. No.	Nombre de parte	Número de parte	Cant.
1	Botón del enchufe hex HD #10 - 32 x 1/2"	3-1011-164	4
2	Pedal de hule	1-1256	4
3	Tuerca hex en forma de bellota	3-1011-182	4
4	Eje de ajuste	1-1023	1
5	Placa inferior 6 x 6	KIT 3-6911	1
6	Almohadilla de silicón 6 x 6 azul	1-2138	1
7	Placa de calor 6 x 6	3-1334	1
8	Cubierta de la placa de calor 6x6	2-1662	1
9	Lavadora de acabado	1-1063	4
10	Tornillo de la cubierta 10 - 24 x 1/2"	3-1011-217	4
11	Perno del borde	3-1011-121	1
12	Tornillo de la tapa de HD del ench hex 1/2" - 13 x 3/4"	3-1011-236	1
13	Pasador para todas las roscas 1/4 - 20 x 43/4"	1-1042-1	1
14	Espaciador de PVC 1/2" I.D. x 5"	1-2096	1
15	Control de espuma azul	1-2115	1
16	Tuerca JCN	2-1006-2	2
17	Electroimán	1-1945-1	1
18	Almohadilla de silicón 5/16" I.D. x 13/4" O.D.	1-2104	1
19	Tapa del extremo	1-1999	2
20	Tornillo del borde HD del ench hex 5/16" x 1/2"	3-1011-233	1
21	Brazo del calentador STX 6x6	KIT 3-6912	1
22	Espaciador de PVC 1/2" I.D. x 3.30 pulg.	1-1049-1	1
23	Acopladores de elevación	KIT 3-6909	2
24	Pasador de acero 1/2" dia. x 57/8"	2-1055-9	1
25	Lavadora de Nilón	1-1048-3	8
26	Espaciador de acero	1-2114	2
27	Tapa del cubo 1/2"	1-1107-1	8
28	Sensor	1-1272-1	1
29	Conducto 12"	1-1048-2	1
30	Tuerca hexagonal de nilón	2-1006-20	2
31	Resorte a gas	1-2246	1
32	Remache de bola 10mm	1-1939	2
33	Tornillo HD de la plancha Phillips #6-32 x 1/2"	3-1011-152	4
34	Pasador de acero 1/2" dia. x 6.45"	2-1055-11	2
35	Espaciador de PVC 1/2" I.D. x 3.80"	1-1049-5	1
36	Espaciador de PVC 1/2" I.D. x 7"	1-1049-4	2
37	Base de 6 x 6	KIT 3-6907	1
38	Interruptor de proximidad	1-1211	1
39	Disyuntor	1-1456	1
40	Revestimiento del STX	4-1172	1
41	Interruptor de Encendido/Apagado	1-2087	1
42	Cubierta de la pantalla	1-2018-1	1
43	Bloqueo de la terminal	1-1290	1
44	Triac	1-1059	1
45	Abrazadera del controlador	2-1661	1
46	Tablero de control SSTT	1-2129	1
47	Ensamblaje de la manija 6 x 6	KIT 3-6910	1
48	Pasador de acero 1/2" dia. x 4.69"	2-1055-15	1

Guía de Ubicación de Partes



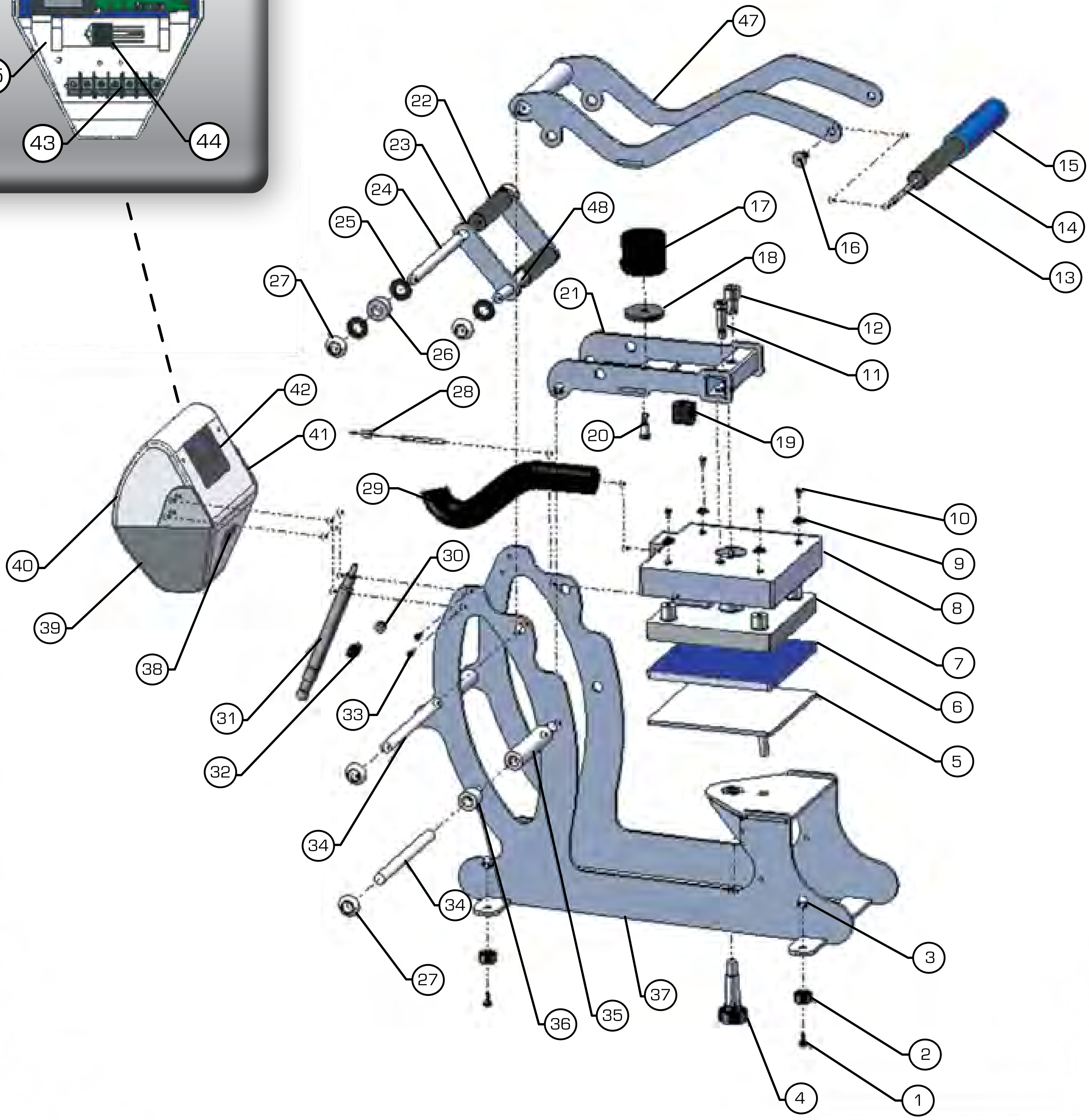
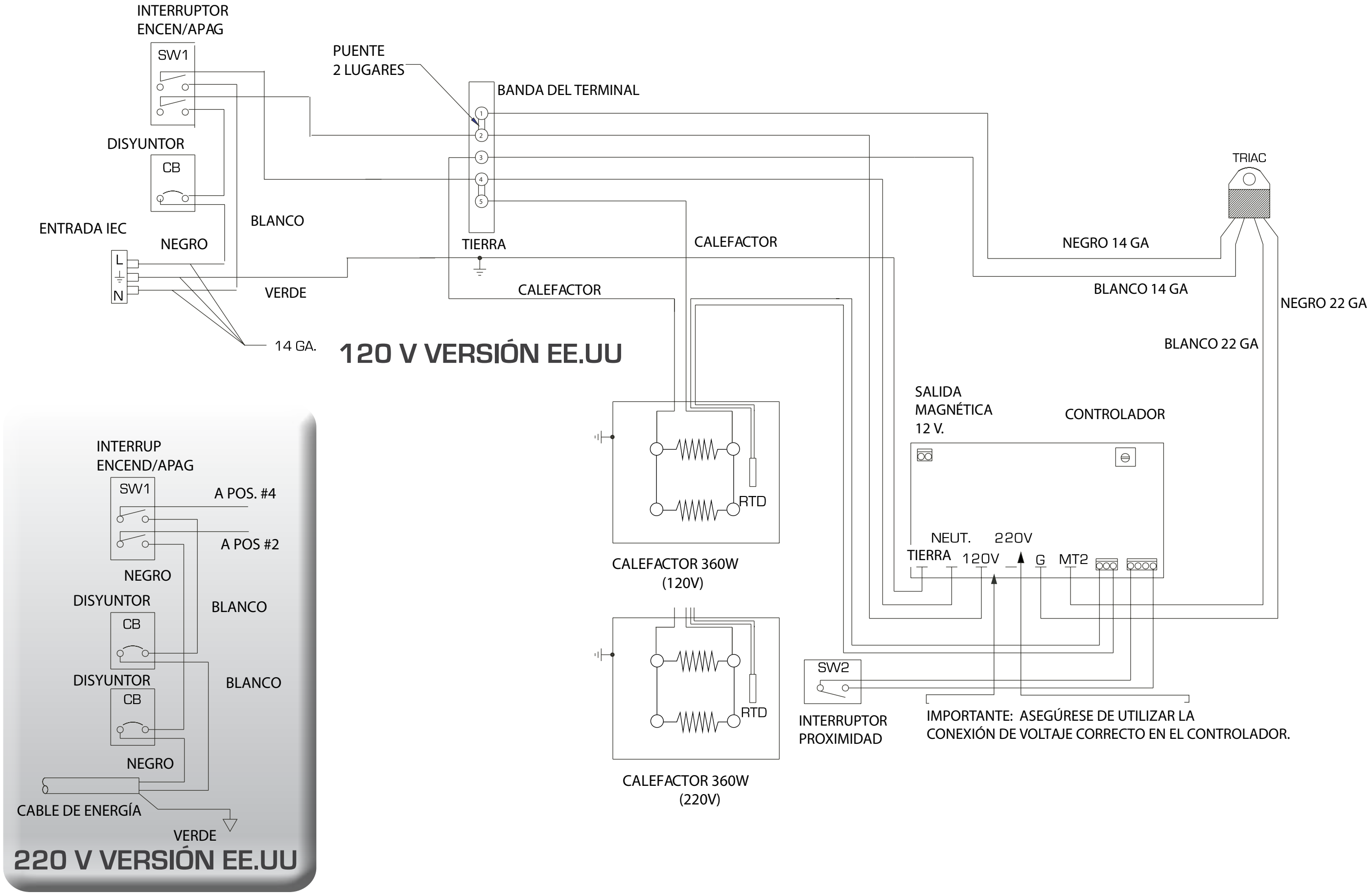
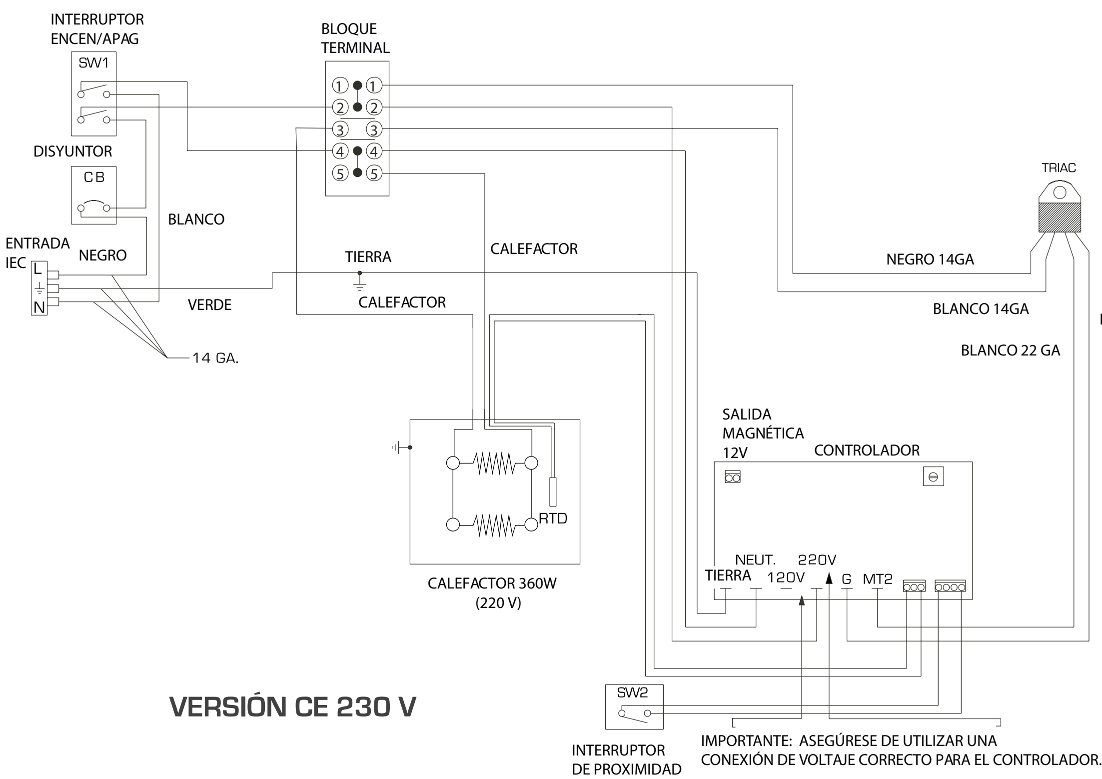


Diagrama Eléctrico





Contáctenos

Stahls' Hotronix®
One Paisley Park
Carmichaels, PA 15320
U.S.A.

Technical Support
800 . 727 . 8520
Monday - Friday
8am - 7pm EST

Customer Service
800 . 727 . 8520
Monday - Friday
8am - 5pm EST

Replacement Parts
800 . 727 . 8520
8am - 7pm EST

Web
Hotronix.com





Hecho en EE.UU. con orgullo

One Paisley Park . Carmichaels, PA 15320, U.S.A.
Tech Support - Customer Service - Replacement Parts: 800 . 727 . 8520
Web: Hotronix.com